

IDENTIFICATION			STANDARD	PRODUCT DATA
Konstruktion	Art der Herstellung	Type of manufacture	ISO 2424	Vævet / gewebt / woven
Struktur	Musterung	Structure	ISO 2424	Bouclé / Schlinge / loop pile
Luvmateriale	Polmateriale	Pile material	ISO 2424	100% PA 6.6 Ascend Ultron®
Farvemetode	Färbemethode	Dye method		Continue farvet / continue gefärbt / continue dyed
Behandling	Behandlung	Treatment		Fletco Soil Protection
Mellemvæv	Trägermateriale	Primary backing	ISO 2424	PP, PES
Bagside	Rückenausrüstung	Secondary backing	ISO 2424	Filt / Vlies / felt
Bredde	Breite	Width	ISO 3018	Ca. 400 cm
Mønsterrapport	Musterrapport	Pattern report		-
Luvhøjde	Polschichtdicke	Effective pile thickness	ISO 1766	Ca. 4,00 mm
Totalhøjde	Gesamtdicke	Total thickness	ISO 1765	Ca. 6,00 mm
Luvvægt	Poleinsatzgewicht	Total pile mass	ISO 2424	Ca. 800 g/m ²
Totalvægt	Gesamtgewicht	Total mass	ISO 8543	Ca. 2.800 g/m ²
Løkkeantal	Noppenzahl	Number of tufts	ISO 1763	Ca. 144.000 /m ²
Personopladning	Begehtest	Stroll test	ISO 6356	≤ 2 kV
Gennemgangsmodstand	Durchgangswiderstand	Vertical resistance	ISO 10965	-
Overflademodstand	Oberflächenwiderstand	Horizontal resistance	ISO 10965	-
Brugsklasse	Beanspruchungsbereich	Classification for use	EN 1307	33 Erhverv - kraftig brug / 33 Objektbereich gewerblich - stark / 33 Commercial - heavy
Komfortvurdering	Komfortklasse	Luxury rating class	EN 1307	LC1
Trinlydsdæmpning	Trittschalldämmung	Impact sound reduction	ISO 10140	ΔL _w ca. 21 dB
Lydabsorbering	Schallabsorption	Sound absorption	EN ISO 354	0,20 α _w
Lyddæmpning	Schallreduktion	Noise reduction	EN ISO 354	-
Varmetransmissionsmodstand	Wärmedurchlasswiderstand	Thermal conductivity	ISO 8302	Ca. 0,09 m ² K/W
Brandforhold	Brandverhalten	Flammability	EN 13501-1	C _f - s1
ABZ-Nr.	ABZ-Nr.	ABZ-Nr.		Z-156.601-740
IACG-Nr.	IACG-Nr.	IACG-Nr.		IACG-37-13-02

